



КАТАЛИТИЧЕСКИЙ СОРБЕНТ «NON-FE»



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Non-Fe®

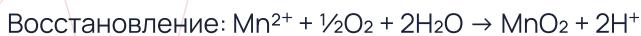
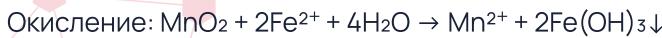
Новый катализитический фильтрующий материал для очистки воды «Non-Fe» применяется для обезжелезивания, деманганации, удаления сероводорода, органических соединений. Сорбент изготовлен в соответствии с требованиями ГОСТ 51641-2000.

Описание:

Катализитический сорбент Non-Fe – это синтезированный сорбент на основе природного сорбента – цеолита, на поверхность которого нанесен оксид марганца.

Сорбент "Non-Fe" обладает способностью восстанавливать свои катализитические свойства непосредственно в момент очистки воды.

В процессе окисления растворенного железа происходит одновременное восстановление оксида марганца до растворимого в воде Mn^{2+} , который в свою очередь окисляется в форму Mn^{4+} за счет наличия в воде растворенного кислорода.



Данные процессы происходят с очень высокой скоростью. Марганец абсорбируется в порах сорбента и на его поверхности. Происходит самовосстановление катализатора.

Катализитический сорбент Non-Fe удаляет железо:

до 3 мг/л без дополнительной аэрации;

до 5 мг/л при эжекторной аэрации;

до 13 мг/л при напорной аэрации.

При более высоких концентрациях Fe^{2+} и Mn^{2+} применяется дополнительное дозирование более сильных окислителей (озон, гипохлорита натрия, перманганата калия).

Достигается скорость потока 14 м/час.

Состав:

Оксид кремния SiO_2 - 86% ;

Оксид алюминия Al_2O_3 - 6% ;

Оксид кальция CaO - 2% ;

Оксид железа Fe_2O_3 - 3% ;

Оксид марганца MnO_2 – 3% (поверхностное катализитическое покрытие).

Применение:

Локальные бытовые системы очистки воды, устанавливаемые в загородных домах и городских квартирах, муниципальные станции водоподготовки, станции водоподготовки промышленных предприятий, котельных и других объектов хозяйственной деятельности.

Сорбент с мелкой фракцией предпочтителен для использования в оксидайзерах. За счёт увеличения площади фильтрации более эффективно удаляет железо и легче промывается клапанами умягчения.

Регенерация сорбента производится только обратной промывкой водой. Никакие химические реагенты не требуется.

Основные характеристики:

- Насыпная плотность – 590 – 670 кг/м³
Выпускаемая фракция 0,3 – 0,7 мм и 0,8 – 1,8 мм
Высота слоя – 60 см
Истираемость – 0,06%
Измельчаемость – 0,04 %
Емкость по Fe – 1г/л
Рекомендуемая скорость потока – 10 м/час
Максимальная скорость потока при форсированном режиме – до 14 м/час
Скорость потока на обратную промывку – 20 – 24 м/ч
рН обрабатываемой воды – 6,0 – 8,0
ПМО < 4
Ресурс – не менее 3 лет
Фасовка: мешки 25 литров, 15 – 17 кг.

Non-Fe[®]