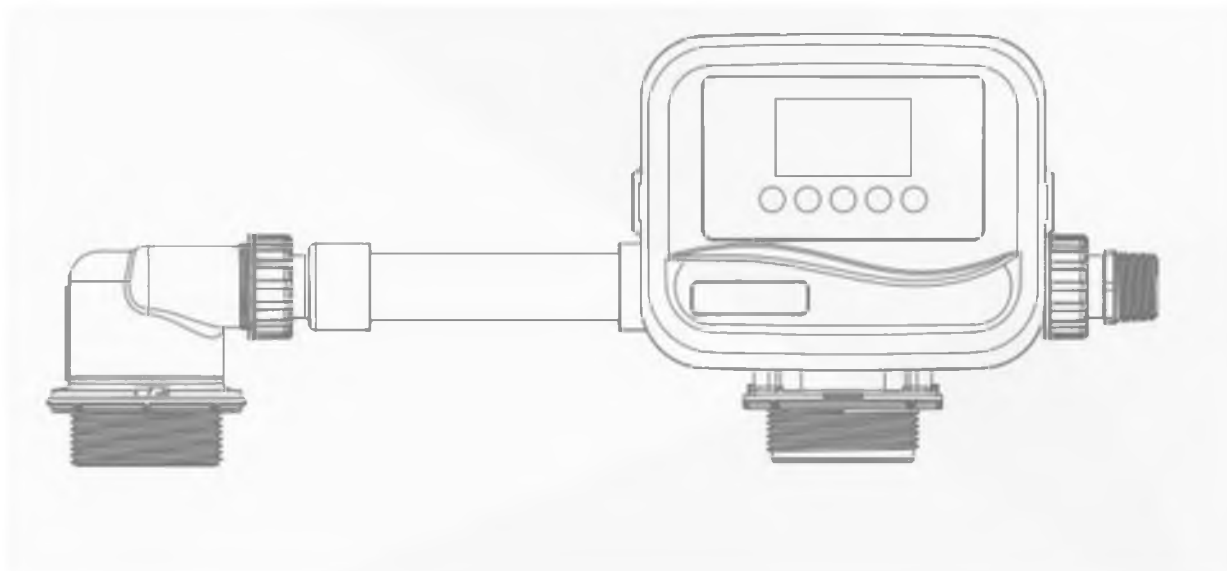


**TW075/TW100/TW150**

# **РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ**



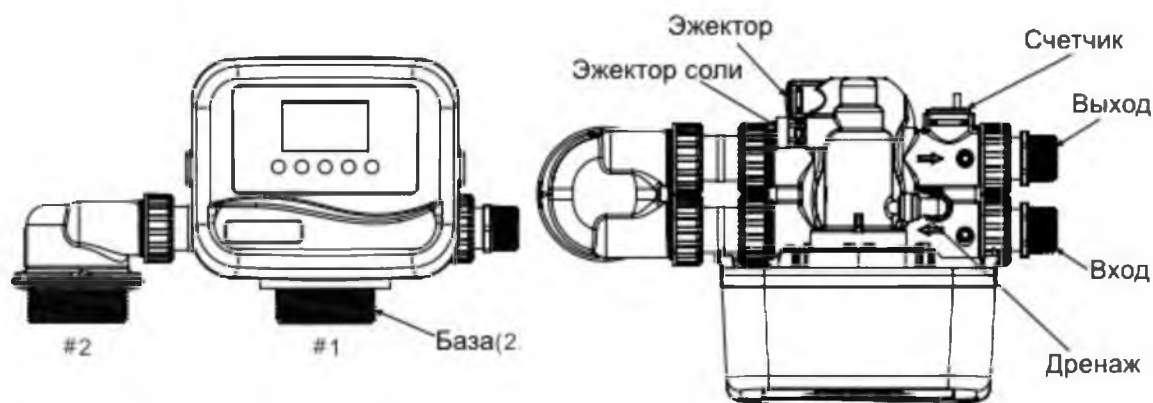
- Пожалуйста, прочтите инструкции перед использованием продукта. Пожалуйста, строго соблюдайте инструкции. Как только пользователь начинает использовать продукт, по умолчанию считается, пользователь принял ответственность на себя. Производитель не несет никакой ответственности, если пользователь работает ненадлежащим образом и причиняет ущерб продукту.
- Производитель не будет специально информировать пользователя о каких-либо изменениях в руководствах.

# СОДЕРЖАНИЕ

Характеристики продукта.....	04
Эксплуатация и настройка.....	11
Меню пользователя.....	13
Расширенное меню.....	15
Информация по запросу.....	18
Напоминания и проверки.....	21
Основные компоненты.....	24
Графики производительности.....	36

# ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

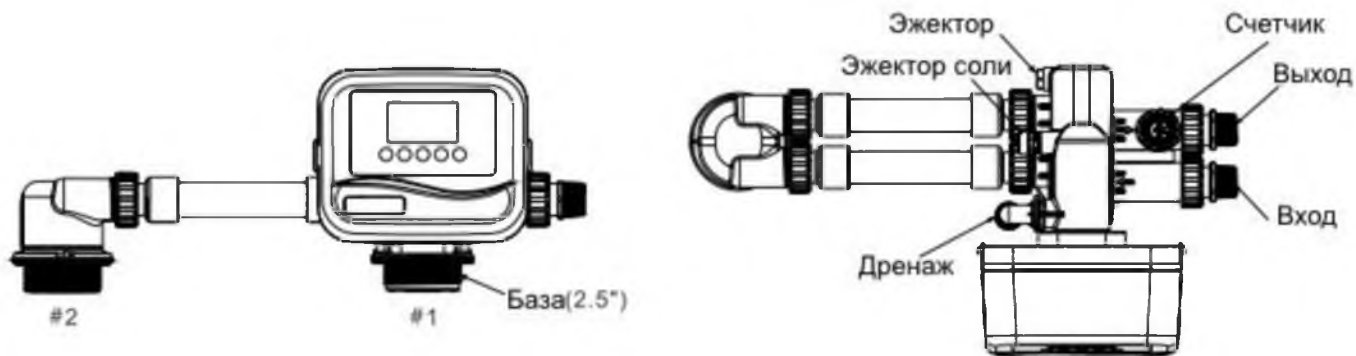
## 1. Спецификация TW075



<b>TW075 Спецификация</b>	
Скорость потока (выход открыт)	
Продолжительный расход (при падении $\Delta P=1$ бар)	1,8 м <sup>3</sup> /ч (8,2 gpm)
Пиковый расход (при падении $\Delta P=1,7$ бар)	2,4 м <sup>3</sup> /ч (10,6 gpm)
Мах расход на обратную промывку Backwash (при падении $\Delta P=1,7$ бар)	0,3 м <sup>3</sup> /ч (1.4 gpm)
Сервисный поток CV	2,1
Поток на обратную промывку Backwash CV	0,27
Регенерация	
Тип потока (Downflow)/(Upflow)	Upflow (Восходящий)
Циклы	6
Счетчик	
Точность	$\pm 5,0\%$
Емкость счетчика	0,07 - 6 м <sup>3</sup> /ч (0,3 - 26,5gpm)
Спецификация адаптеров и базы	
Вход/Выход	1" или 3/4", NPT или BSPT. Прямой или угловой QC
База	2 1/2" NPSM
Дистрибьютор	3/4" труба, 26,7 мм OD
Дренажная линия	3/8" OD Угловой QC
Солевая линия	3/8" OD QC
Рабочие параметры	
Электропитание	Вход: 100~240 В AC 50/60 Гц
	Выход: DC 12 В/1 А
Макс. мощность VA	12 Вт
Давление	Рабочий диапазон: 1,4-8,0 Бар/20-120psi
Температура	1°C~ 43°C/33°F~109°F

# ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

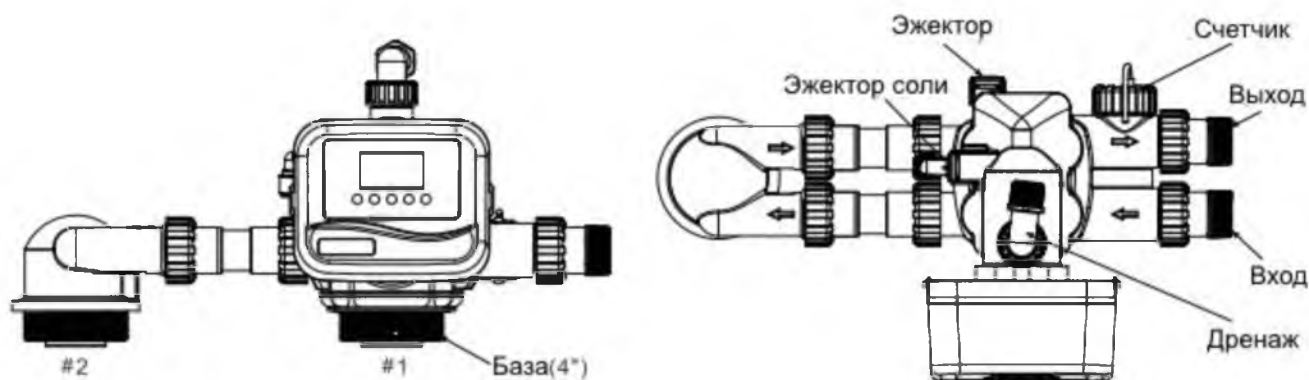
## 1. Спецификация TW100



<b>TW100 Спецификация</b>	
Скорость потока (выход открыт)	
Продолжительный расход (при падении $\Delta P=1$ бар)	4,2 м3/ч (18 gpm)
Пиковый расход (при падении $\Delta P=1,7$ бар)	5,4 м3/ч (24 gpm)
Мах расход на обратную промывку Backwash (при падении $\Delta P=1,7$ бар)	2 м3/ч (9 gpm)
Сервисный поток CV	4,8
Поток на обратную промывку Backwash CV	1,8
Регенерация	
Тип потока (Downflow)/(Upflow)	Downflow (Нисходящий)
Циклы	6
Счетчик	
Точность	$\pm 5,0\%$
Емкость счетчика	0,07 - 6 м3/ч (0,3 - 26,5gpm)
Спецификация адаптеров и базы	
Вход/Выход	1" or 3/4", NPT or BSPT. Прямой или угловой QC
База	2-1/2"-NPSM
Дистрибьютор	3/4" труба, 26,7 мм OD
Дренажная линия	3/8" or 1/2" OD QC
Солевая линия	3/8" OD QC
Рабочие параметры	
Электропитание	Вход: 100~240 В AC 50/60 Гц
	Выход: DC 12 В/1 А
Макс. мощность VA	12 Вт
Давление	Рабочий диапазон: 1,4-8,0 Бар/20-120psi
Температура	1°C~ 43°C/33°F~109°F

# ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

## 1. Спецификация TW150

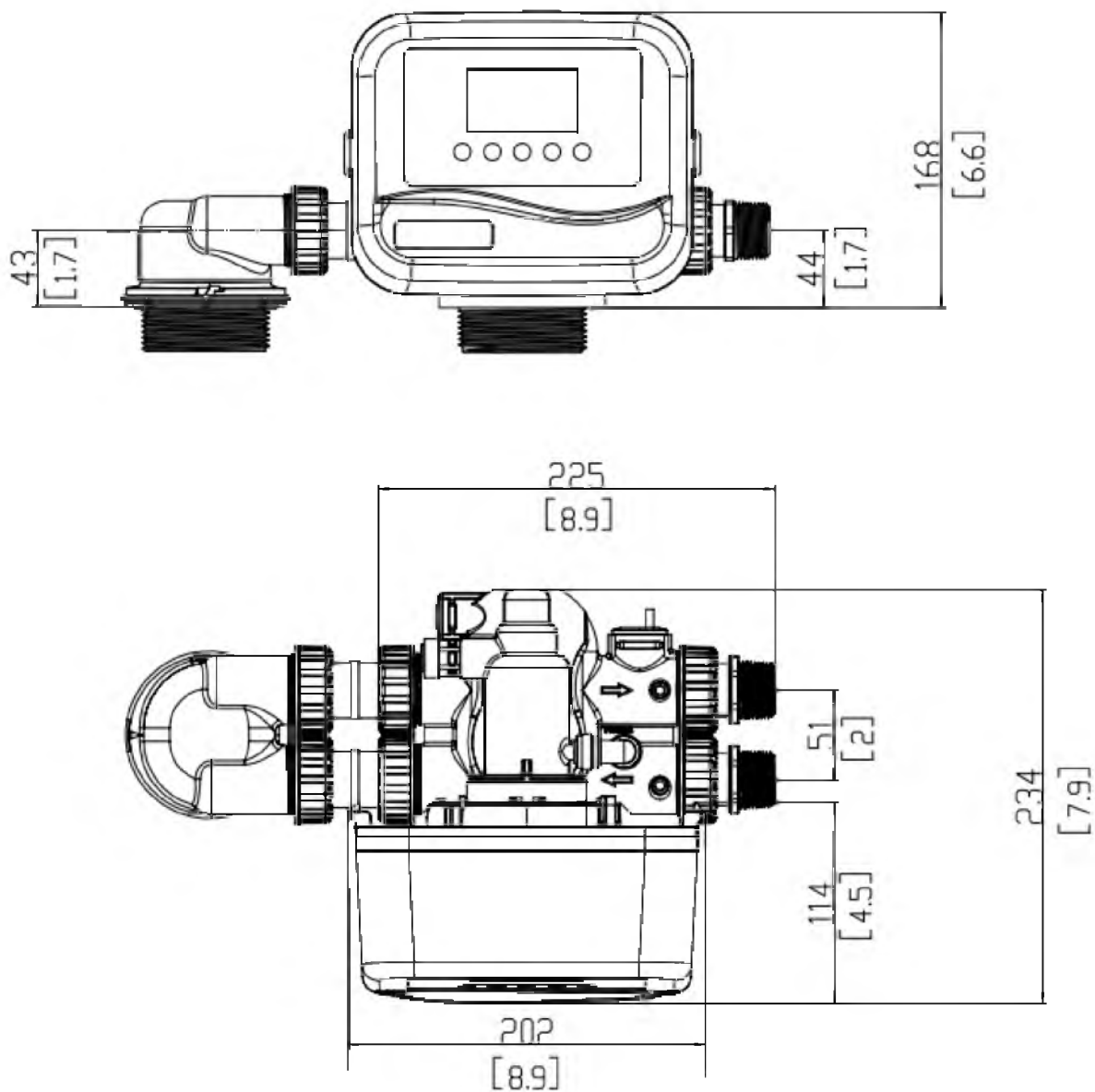


<b>TW150 Спецификация</b>		
Скорость потока (выход открыт)		
Продолжительный расход (при падении $\Delta P=1$ бар)	9,0 м3/ч (40 gpm)	
Пиковый расход (при падении $\Delta P=1,7$ бар)	12,0 м3/ч (52 gpm)	
Мах расход на обратную промывку Backwash (при падении $\Delta P=1,7$ бар)	5,0 м3/ч (22 gpm)	
Сервисный поток CV	10,2	
Поток на обратную промывку Backwash CV	4,1	
Регенерация		
Тип потока	Downflow (Нисходящий)	
Циклы	6	
Счетчик		
Точность	$\pm 5,0\%$	
Диапазон работы счетчика	0,7 – 15 м3/ч (3—66gpm)	
Спецификация адаптеров и базы		
Вход/выход	1" or 1 -1/2" or 1 -1/4", NPT or BSPT	
База	4"-8UN	
Дистрибьютор	GB	DN40(50 мм OD)
	NPS	1-1/2" труба, 48,3 мм OD
Дренажная линия	1 "NPT or BSPT QC	
Солевая линия	3/8" или 1/2" OD Угловой QC	
Рабочие параметры		
Электропитание	Вход: 100~240 В AC 50/60 Гц	
	Выход: DC 12 В/1 А	
Макс. мощность VA	12 Вт	
Давление	Рабочий диапазон: 1,4-8,0 Бар/20-120psi	
Температура	1°C~ 43°C/33°F~109°F	

# ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

## 1. Габаритные размеры TW075

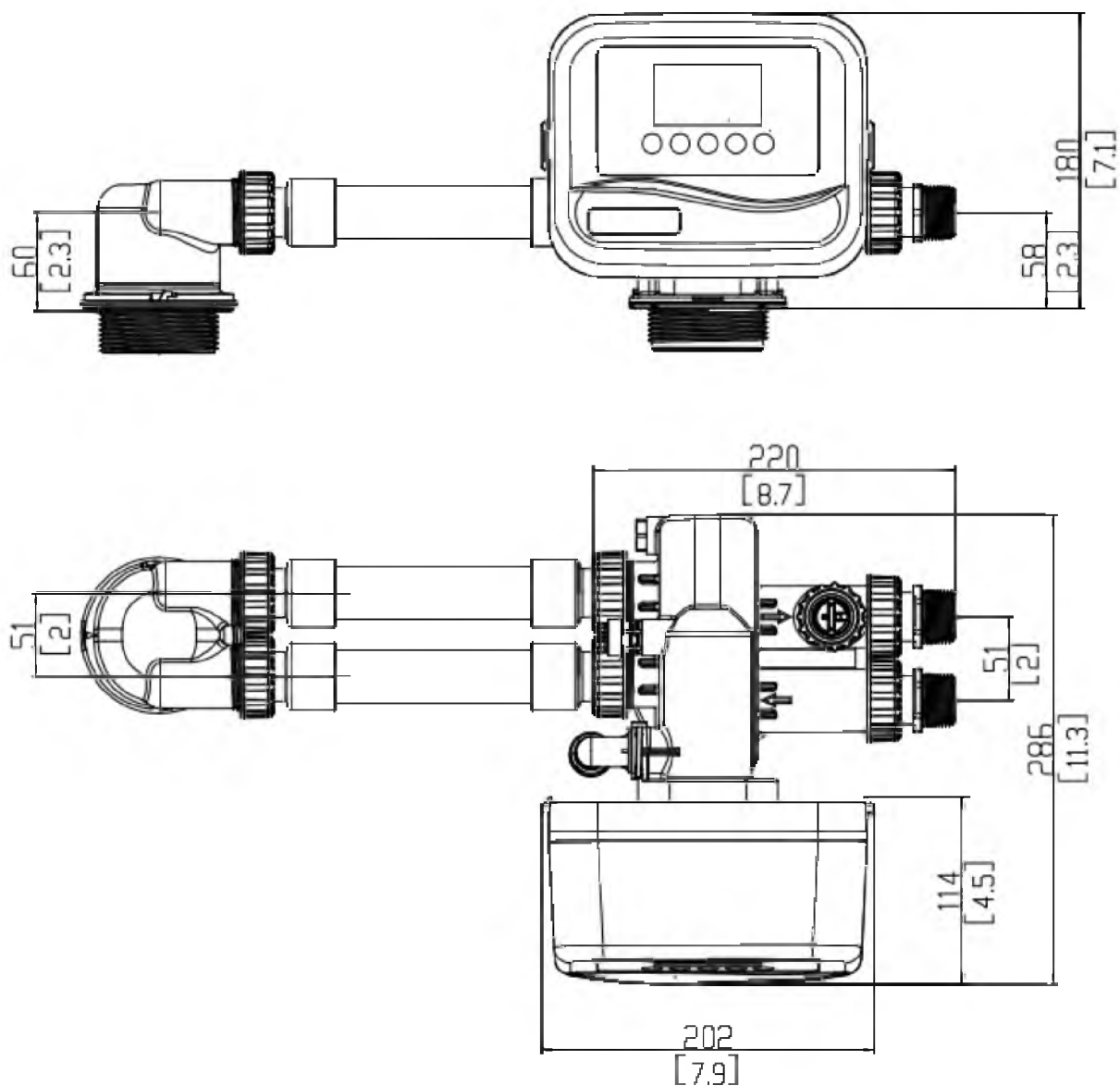
Цифры в скобках — «дюйм», остальное — «миллиметр».



# ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

## 1. Габаритные размеры TW100

Цифры в скобках — «дюйм», остальное — «миллиметр».

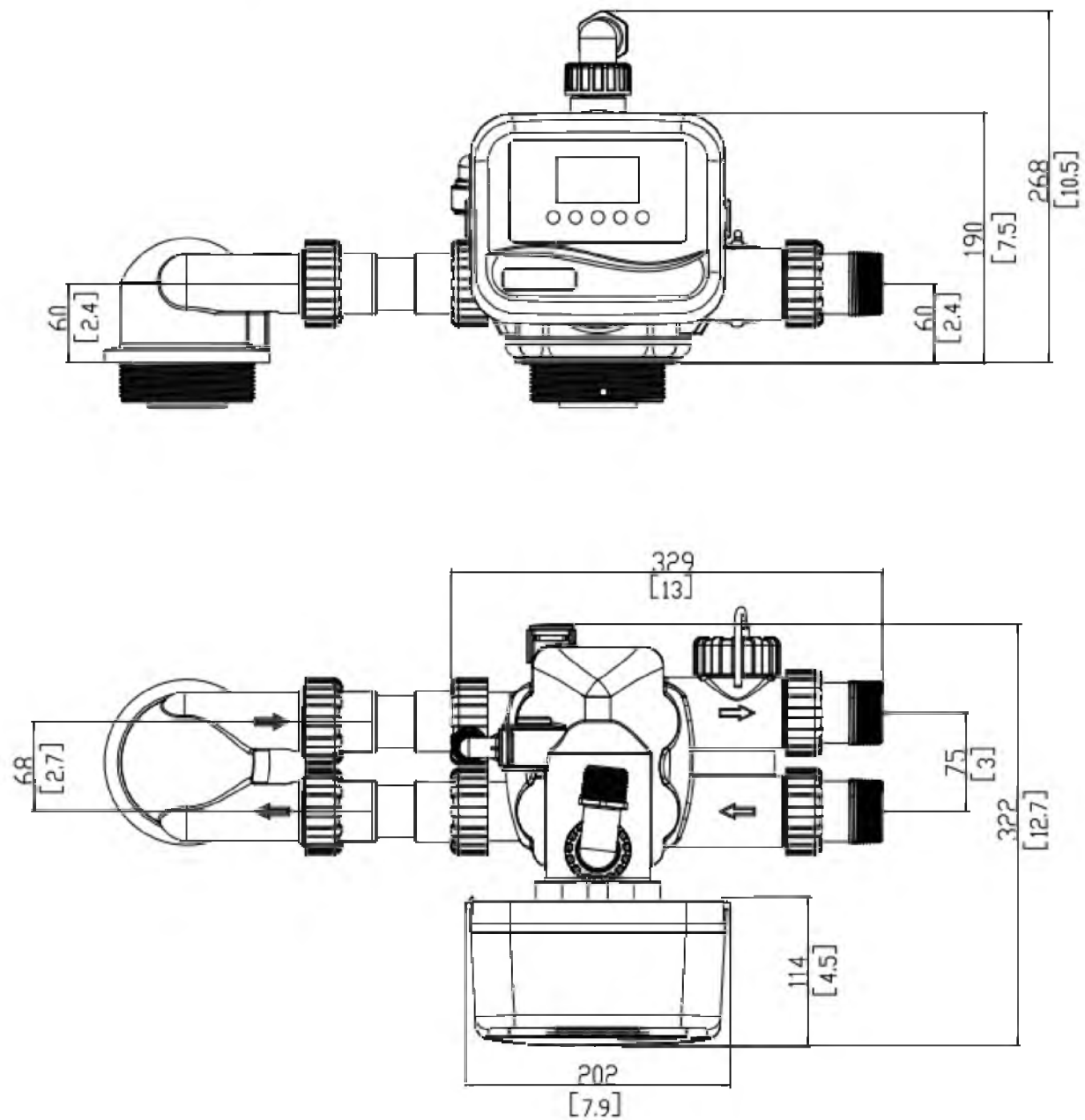




# ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

## 1. Габаритные размеры TW150

Цифры в скобках — «дюйм», остальное — «миллиметр».



# ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

## Управляющие клапаны для непрерывной подачи очищенной воды ТВИН.

### 1. Выключение

1) Когда питание отключено в рабочем положении, управляющий клапан останется в том же положении, вплоть до восстановления питания.

2) Если отключение питания происходит в любом цикле регенерации, после восстановления питания клапан управления автоматически ищет и останавливается в положении, в котором произошло отключение питания. Затем он продолжит выполнять этапы регенерации.

3) Если отключение питания происходит, когда управляющий клапан переходит из одного положения в другое, после восстановления питания он будет искать и останавливаться в положении, в котором произошло отключение питания. Затем он продолжит выполнять этапы регенерации.

### 3. Дополнительный входной сигнал переключателя DP

На печатной плате имеется 2-контактный разъем с надписью «DP Switch» для приема удаленного сигнала. Если DP-переключатель замкнут в течение суммарного времени 30 секунд, немедленно произойдет регенерация.

# ЭКСПЛУАТАЦИЯ И НАСТРОЙКА

## 1. Кнопки



Меню пользователя



Войти

1. Подтвердите и сохраните текущую настройку.
2. Проверьте оставшееся время для текущего этапа регенерации.



Вверх

Увеличение или цикл



Вниз

Уменьшение или цикл



Цикл

1. Вернуться к предыдущей настройке
2. Нажмите и удерживайте в течение 5 секунд, немедленно начните регенерацию.
3. Немедленно прекратите текущий этап регенерации и переключитесь на следующий этап регенерации.

Нажать и держать  
3 сек одновременно



Введите настройку OEM

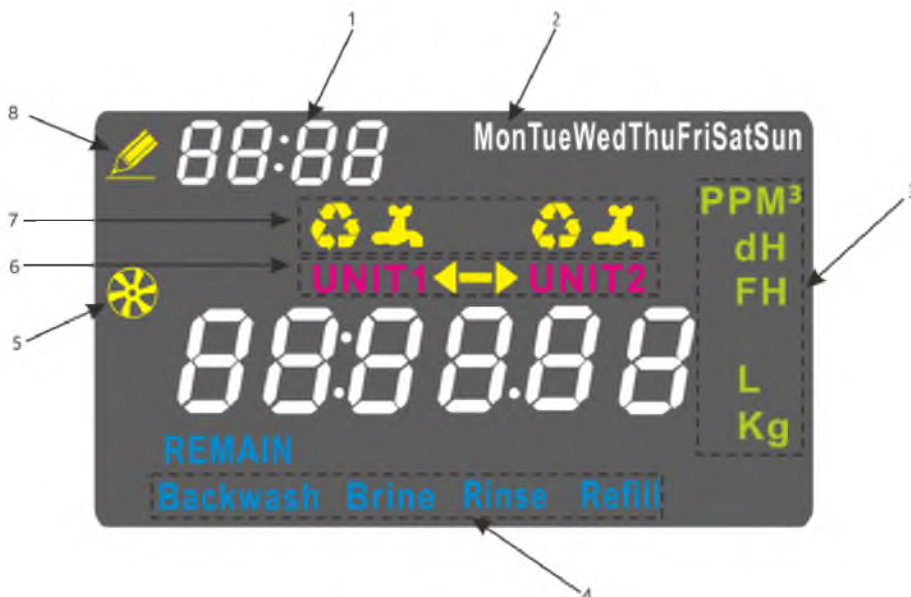
Нажать и держать  
3 сек одновременно





Запросить данные по истории

# ЭКСПЛУАТАЦИЯ И НАСТРОЙКА

## 2. Экранный дисплей



1. Текущее время.  
Диагностическая информация в режиме диагностики.
2. Информация о неделе.
3. Единицы измерения.  
м<sup>3</sup>/л - расход;  
PPM, dH, FH - единица жесткости;  
dH - жесткость по немецкому стандарту,  
FH - жесткость по французскому стандарту,  
кгм<sup>3</sup> - общая обменная емкость смолы.
4. Шаг цикла.  
Когда он мигает, это означает, что управление переходит к текущему шагу цикла.
5. Расходомер.  
Когда он мигает, поток воды проходит через расходомер.
6. UNIT1 — где установлена головка клапана,  
UNIT2 — где установлена входная/выходная головка.  
→ переключиться с бака №1 на бак №2  
← пересесть с бака №2 на бак №1
7. Дисплей состояния сервис/регенерация.  
 Указывает на сервисное положение. Если нет сигнала для этого, клапан находится в состоянии ожидания.  
 Указывает на регенерацию; мигание указывает на переход в режим ожидания.
8. Режим редактирования.  
Когда регулирующий клапан находится в настройке данных.

# ЭКСПЛУАТАЦИЯ И НАСТРОЙКА

## 3. Меню пользователя.

Параметры системы могут быть установлены только тогда, когда один клапан находится в рабочем положении, а другой в положении ожидания.

Экран	По умолчанию	Диапазон	Описание
	Н/Д	Н/Д	1. Нажмите  , чтобы войти в режим текущего времени.
Мигает 	12	00-23	2. Установить часы. Нажмите  или  для редактирования, затем нажмите  для сохранения.
Мигает 	00	00-59	3. Установить минуты. Нажмите  или  для редактирования, затем нажмите  для сохранения.
Мигает 	Mon	Mon - Sun	3. Установить день недели. Нажмите  или  для редактирования, затем нажмите  для сохранения.
	PPM	PPM dH FH	4. Установить единицы жесткости. Нажмите  или  для редактирования, затем нажмите  для сохранения. Дисплей отображается только при автоматическом расчете объема обработанной воды.
	300(PPM) 20(dH) 30(FH)	1~2500 1~150 1~250	.5. Установить жесткость на входе Нажмите  или  для редактирования, затем нажмите  для сохранения и выхода в режим сервиса. Дисплей отображается только при автоматическом расчете объема обработанной воды.














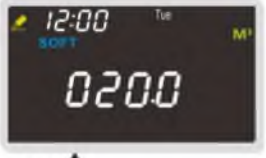








# ЭКСПЛУАТАЦИЯ И НАСТРОЙКА

## 4. Установить пароль.

Экран	По умолчанию	Диапазон	Описание
	Н/Д	Н/Д	Нажмите  и удерживайте в течение 3 сек, чтобы войти в установку пароля. Оригинальный пароль: 0000.
 <p>Мигает</p>	0000	0000-9999	Нажмите  или  для изменения пароля, затем нажмите  для сохранения.

# ЭКСПЛУАТАЦИЯ И НАСТРОЙКА

## 5. Расширенное меню.



























Экран	По умолчанию	Диапазон	Описание
	Н/Д	Н/Д	1. Вход. Одновременно нажмите  +  и удерживайте в течение 3 сек для входа, Нажмите  для ввода пароля.
 <p>Мигает</p>	0000	0000-9999	2. Ввести пароль. Нажмите  или  для редактирования, затем нажмите  для подтверждения последовательно для всех разрядов. Оригинальный пароль: 0000. Только при вводе правильного пароля программа может перейти к шагу 4. Если нет, переходит к шагу 3.
	Н/Д	Н/Д	3. Пароль неправильный. Сигнал тревоги в течение 1 сек, затем возврат в режим сервиса.
 <p>Мигает</p>	N	N Y	4. Установите объем обработанной воды. N-вручную введите количество обработанной воды. Y-автоматический расчет объема очищенной воды с помощью контроллера. Нажмите  или  для редактирования, затем нажмите  для сохранения.
 <p>Мигает</p>	20,0	0,1~999,9	5. Ручной ввод объема обработанной воды Нажмите  или  для редактирования, затем нажмите  для сохранения.
 <p>Мигает</p>	PPM	PPM dH FH	4.1. Выберите единицы жесткости. Если выбрано "Y" на шаге 4. Нажмите  или  для редактирования, затем нажмите  для сохранения.  Это относится к пользовательской программе, установленной на стр. 13. Повторная установка не требуется. Если здесь по какой-либо причине меняются значения настроек, такое же изменение будет сделано в меню пользователя.

# ЭКСПЛУАТАЦИЯ И НАСТРОЙКА

Экран	По умолчанию	Диапазон	Описание
 <p>Мигает</p>	300(PPM) 20(dH) 30(FH)	1~2500 1~150 1~250	<p>4.2. Установите значение жесткости на входе</p> <p>Нажмите  или  для редактирования, затем нажмите  для сохранения.</p> <p> Это относится к пользовательской программе, установленной на стр. 13. Повторная установка не требуется. Если здесь по какой-либо причине меняются значения настроек, такое же изменение будет сделано в меню пользователя.</p>
 <p>Мигает</p>	1,5 (kgm <sup>3</sup> ) 80 (dHm <sup>3</sup> ) 160 (FHm <sup>3</sup> )	0,1~100 1~6000 1~6000	<p>4.3. Введите общую обменную емкость смолы.</p> <p>Нажмите  или  для редактирования, затем нажмите  для сохранения.</p>
	Н/Д	Н/Д	<p>4.4. На экране величина, рассчитанная автоматически. Этот экран не редактируется.</p>
 <p>Мигает</p>	15	0~999мин	<p>6. Установите время обратной промывки.</p> <p>Нажмите  или  для редактирования, затем нажмите  для сохранения.</p>
 <p>Мигает</p>	60	0~999мин	<p>7. Установите время засолки.</p> <p>Нажмите  или  для редактирования, затем нажмите  для сохранения.</p>
 <p>Мигает</p>	0	0~999мин	<p>8. Установите время 2-й обратной промывки</p> <p>Нажмите  или  для редактирования, затем нажмите  для сохранения.</p>
 <p>Мигает</p>	10	0~999мин	<p>8. Установите время прямой промывки</p> <p>Нажмите  или  для редактирования, затем нажмите  для сохранения.</p>




# ЭКСПЛУАТАЦИЯ И НАСТРОЙКА

Экран	По умолчанию	Диапазон	Описание
 <p>Мигает</p>	N	N Y	<p>10. Установите авто-заполнение солевого бака.</p> <p>Нажмите  или  для редактирования, затем нажмите  для сохранения.</p> <p>Если выбрать «N», это означает, что время наполнения вводится вручную. «Y» указывает, что время наполнения автоматически рассчитывается контроллером. Он перейдет к шагу 10.1, если выберете «Y».</p>
 <p>Мигает</p>	12	0~999мин	<p>11. Установите время наполнение (если выбрано "N" на шаге 10).</p> <p>Нажмите  или  для редактирования, затем нажмите  для сохранения. Затем возврат в режим сервиса.</p>
 <p>Мигает</p>	160	0~999	<p>10.1. Установить расход соли на литр смолы. Если выбрать "Y".</p> <p>Нажмите  или  для редактирования, затем нажмите  для сохранения.</p>
 <p>Мигает</p>	30	0~999	<p>10.2. Установить общий объем смолы</p> <p>Нажмите  или  для редактирования, затем нажмите  для сохранения.</p>
 <p>Мигает</p>	TW075:0.125 TW100:0.25 TW150:3.0	TW075 TW150 0.125 1.0 0.25 2.0 TW100 3.0 0.25 4.0 0.5 5.0 1.0	<p>10.3. Установите BLFC (gpm).</p> <p>Нажмите  или  для редактирования, затем нажмите  для сохранения.</p>
 <p>Мигает</p>	Н/Д	0~999	<p>10.4. Отображение времени автоматического наполнения. Эти данные рассчитываются регулирующим клапаном и не подлежат редактированию.</p> <p>Нажмите  для возврата в режим сервиса.</p>
 <p>Мигает</p>	78	0,26,52,78	<p>12. Установите время напоминания об обслуживании (недели).</p> <p>Нажмите  или  для редактирования, затем нажмите  для сохранения. Когда клапан достигнет установленного срока обслуживания, это должен сделать профессионал. «0» означает выключение этой функции. Пожалуйста, ознакомьтесь с подробной информацией на стр. 21, раздел 2.</p>

# ЭКСПЛУАТАЦИЯ И НАСТРОЙКА


## 6. Информация по запросу.

### 6.1 Основная информация по запросу

Когда один клапан работает, а другой находится в режиме регенерации, нажмите , чтобы проверить шаг цикла и оставшееся время.

Примечание: Невозможно проверить в режиме ожидания и при переключении на следующий этап регенерации.



Клапан 1# работает, клапан 2# находится в режиме обратной промывки. Нажмите ,



Будет показано время, оставшееся на обратную промывку.



Автоматический возврат к экрану обратной промывки через 5 секунд.

Та же операция для следующего шага цикла.

### 6.2 Запрос данных по истории.

В положении сервис нажмите   на 3 сек для входа и запроса. Затем нажмите  для перехода к следующему пункту.



Текущий расход (л/мин)



Пиковый расход (л/мин)

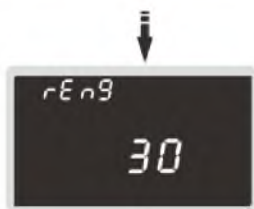


Общий расход с момента установки.

# ЭКСПЛУАТАЦИЯ И НАСТРОЙКА




Общее время использования с момента установки.



Общее количество регенераций после установки.



Количество дней до следующего обслуживания.

Срок техобслуживания можно переустановить, нажав кнопку  в течение 10 секунд.

Возврат в режим сервиса

## 7. Запасная батарея (Применимо только для TW075).

Пожалуйста, откройте крышку батарейного отсека и подсоедините батарею к разъему.



**Для запасной батареи используется элемент 6LR619V.**

Значок батареи

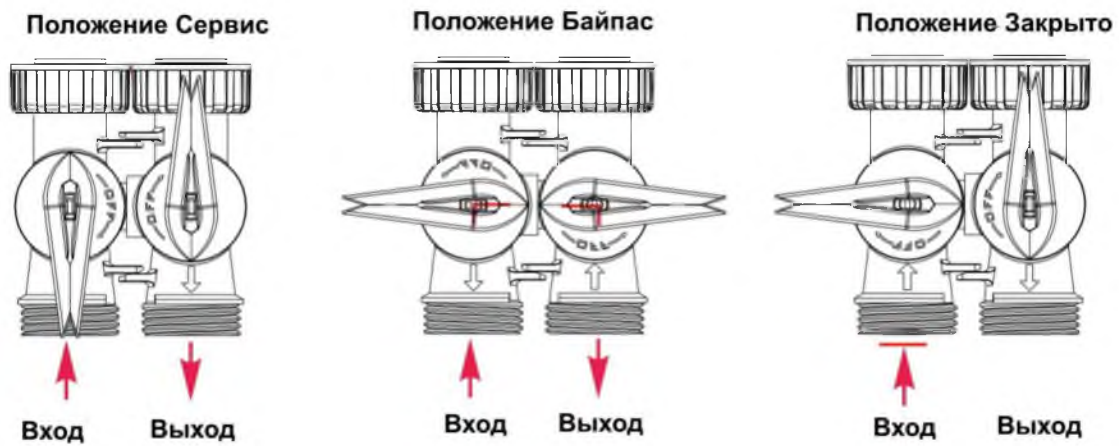


Для защиты батареи рекомендуется подключать ее после завершения процесса запуска клапана.

# ЭКСПЛУАТАЦИЯ И НАСТРОЙКА

## 8. Байпасный клапан, (для TW075 & TW100)

Вращайте рукоятки для регулировки состояния байпаса.



# НАПОМИНАНИЯ И ПРОВЕРКИ

## 1. Запасная батарея (Применимо только для клапана TW075)

Резервная батарея будет поддерживать нормальную работу процессора и расходомера.




### Заряд батареи

Когда заряд батареи низкий, значок «» мигает, чтобы напомнить пользователю о необходимости замены батареи.

### Питание вкл/выкл

Если во время регенерации произойдет отключение клапана без батареи и питания, клапан останется в текущем положении. Клапан продолжит регенерацию после калибровки при включенном питании. Нет необходимости калибровать, если клапан находится в рабочем положении.


Если клапан с батареей, клапан будет напоминать пользователю звуком и миганием. Экран выключится через 5 секунд. Тем не менее, зуммер будет подавать сигнал

тревоги. Пользователь может отключить зуммер, нажав .



## 2. Напоминание о техническом обслуживании

Когда придет время технического обслуживания, дисплей автоматически напомнит пользователю о необходимости технического обслуживания.



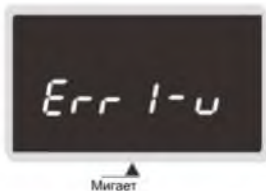
Нажмите , чтобы отменить тревогу и вернуться в сервисное положение.

## 3. Запуск регенерацию вручную.

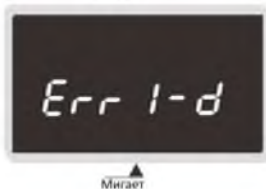
В рабочем положении (один БЛОК находится в рабочем положении, другой БЛОК находится в режиме ожидания), нажмите и удерживайте  в течение 5 секунд, регулирующий клапан инициирует немедленную регенерацию. Нажмите  еще раз, чтобы переключиться на следующий шаг цикла.

## 4. Автоматическое обнаружение системных ошибок и напоминание.

Клапан управления будет автоматически отображать и сигнализировать о любых обнаруженных системных ошибках. Подробная информация выглядит следующим образом.





<i>Err 1-u</i>	Верхний клапан не может перейти в положение сервиса
<i>Err 2-u</i>	Нет сигнала от оптического датчика верхнего клапана
<i>Err 3-u</i>	Электродвигатель верхнего клапана заглух или заблокирован
<i>Err 4-u</i>	Неправильное сервисное положение верхнего клапана



<i>Err 1-d</i>	Нижний клапан не может перейти в положение сервиса
<i>Err 2-d</i>	Нет сигнала от оптического датчика нижнего клапана
<i>Err 3-d</i>	Электродвигатель нижнего клапана заглух или заблокирован
<i>Err 4-d</i>	Неправильное сервисное положение нижнего клапана

# НАПОМИНАНИЯ И ПРОВЕРКИ

## 1. Перезагрузка

Если на экране появляется какое-либо сообщение об ошибке, одновременно нажмите  +  и удерживайте в течение 3 секунд для сброса. В случае успеха сигнал об ошибке исчезнет, и клапан вернется в положение, в котором произошла ошибка. В противном случае обратитесь за помощью к специалисту.




Перезагрузка верхнего клапана



Перезагрузка нижнего клапана

## 2. Восстановить заводские настройки

Когда клапан выключен, нажмите  и включите клапан. На дисплее будет отображаться следующее.




Перезагрузка верхнего клапана



Перезагрузка нижнего клапана



Возврат в положение сервиса

Отпустите , параметры клапана вернуться к настройкам по умолчанию, и клапан 1# вернется в рабочее положение, а клапан 2# вернется в положение ожидания.

# НАПОМИНАНИЯ И ПРОВЕРКИ



## 1. Специальное напоминание

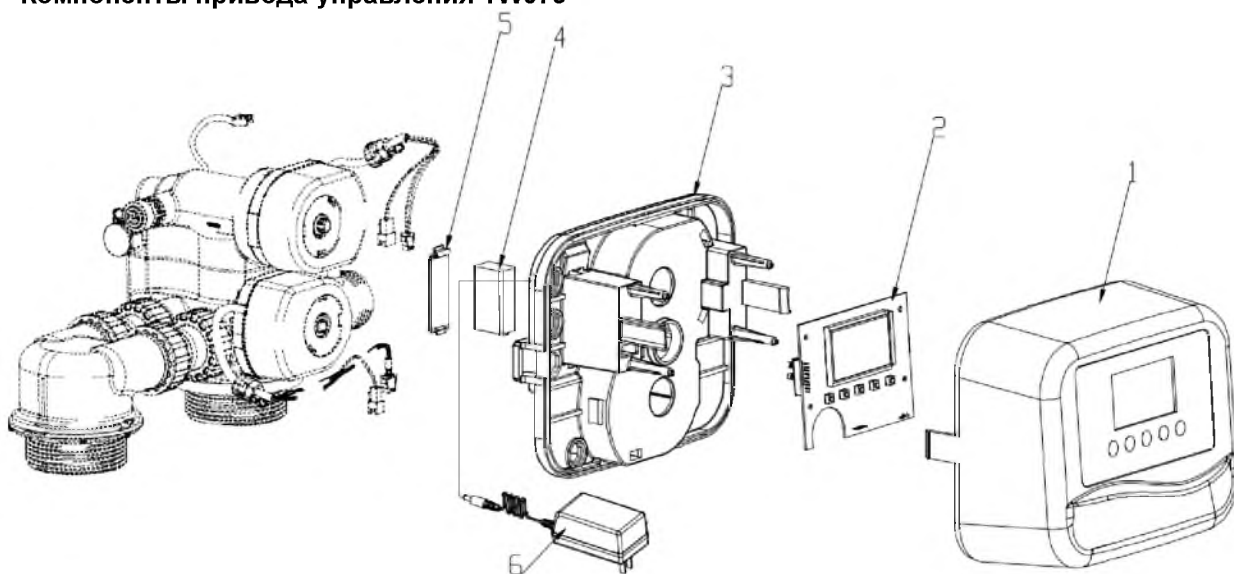
1. Как показано на рисунке, пользователю запрещается вытаскивать U-образные зажимы, чтобы избежать утечки воды, вызванной неправильной установкой.
2. При сборке клапана на баке наиболее подходящий крутящий момент не превышает 35 Н\*М. Процесс должен контролироваться монтажником с профессиональной подготовкой.

## 8. Основные неисправности

Основные неисправности	Анализ причин	Решение
Контроллер не может выполнить автоматическую регенерацию	1 Отсоединен кабель счетчика.	Подключить кабель счетчика.
	2 Поврежден трансформатор.	Заменить трансформатор.
	3 Поврежден электронный контроллер или датчик	Заменить или отремонтировать.
Жесткость обработанной воды выше установленной	1 Байпас не в положении сервиса.	Отрегулировать байпас в сервисное положение.
	2 Перепутаны входная и выходная трубы.	Установить входные и выходные трубы правильно.
	3 Жесткость сырой воды выше установленной.	Задать правильную жесткость на входе.
	4 Смола загрязнена или неэффективна.	Связаться с представительством и заменить смолу.
	5 Неправильная концентрация или количество рассола.	Всегда держите солевой бак полным соли. Очищайте его ежегодно. Если вы используете соляную решетку, убедитесь, что над ней находится вода.
Умягчитель не вытягивает рассол	1 Забита дренажная линия или BLFC.	Очистите дренажную линию и контроллер потока.
	2 Забит эжектор.	Прочистить эжектор, заменить сетку эжектора
	3 Нет воды в солевом баке.	Проверьте наличие ограничений в BLFC. Убедитесь, что предохранительный поплавок не застрял.
Соленый вкус обработанной воды	1 Низкое давление воды на входе.	Установите станцию повышения давления воды на входе.
	2 Заблокирована дренажная линия.	Очистите пробки.
Непрерывный поток в дренаж	1 Внутренняя утечка в клапане управления.	Свяжитесь с представительством для ремонта
	2 Поршень клапана застрял в отложениях соли.	

# ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

• Компоненты привода управления TW075



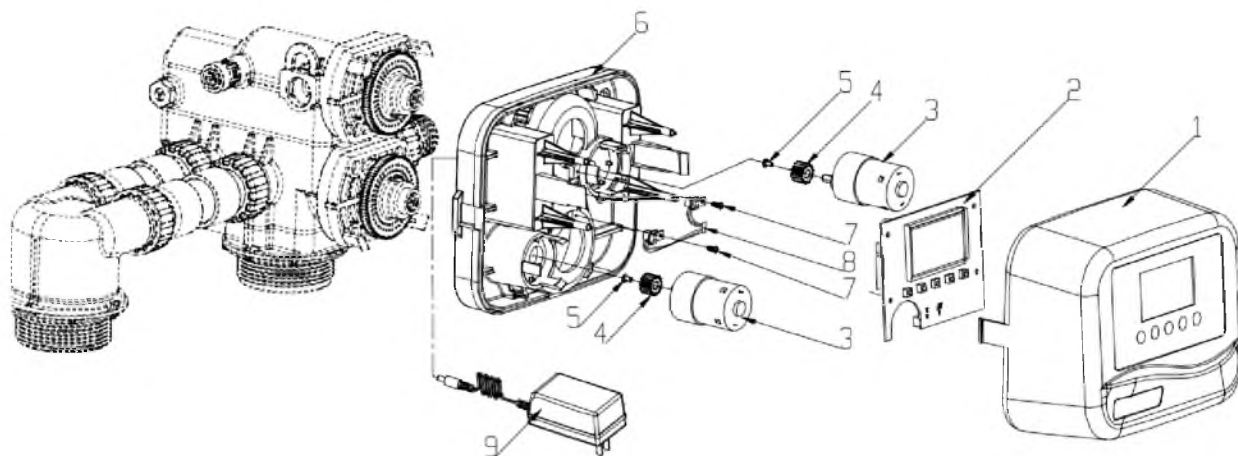
П	Артикул	Описание	Кол-во
1	W3307	Передняя крышка в сборе	1
2	1607310	Плата контроллера в сборе	1
3	1325026	Кронштейн	1
4	1007113	Батарея 9В	1
5	1260103	Крышка батареи	1
6	✳	Блок питания	1

✳ Опция



# ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

• Компоненты привода управления TW100& TW150



П	Артикул	Описание	Кол-во
1	W3307	Передняя крышка в сборе	1
2	1607303	Плата контроллера в сборе	1
3	W0001	Электромотор в сборе	2
4	1360162	Шестерня	2
5	1002019	Винт	2
6	1435101	Кронштейн	1
7	1002113	Винт	2
8	G5031	Оптический датчик	1
9	✳	Блок питания	1

✳ Опция

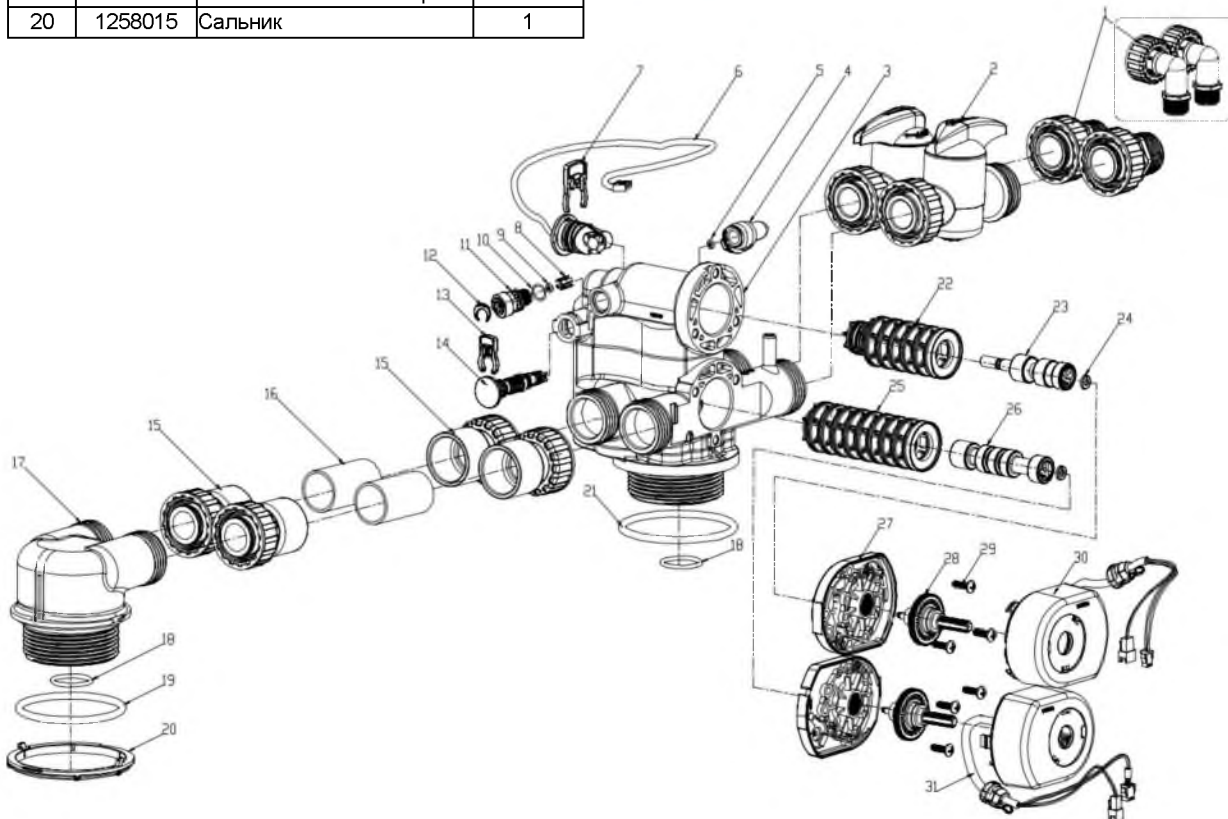
# ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

## • Компоненты корпуса клапана TW075

П	Артикул	Описание	Кол-во
1	✳	Патрубки в сборе	2
2	D1003	Байпасный клапан в сборе	1
3	W3201	Корпус клапана в сборе	1
4	1256135	3/8" 90° QC в сборе	1
5	✳	DLFC	1
6	W3273	Счетчик потока в сборе	1
7	1360205	U-клипса	1
8	1256015	B.L.F.C. Кнопка-фиксатор	1
9	✳	BLFC	1
10	1001004	Уплотнительное кольцо	1
11	A1064	Солевой клапан QC в сборе	1
12	1256196	QC Замковая пластина	1
13	1260611	U-клипса	1
14	✳	Эжектор в сборе	1
15	D1001	Быстрый соединитель в сборе	2
16	✳	UPVC трубка	2
17	W3002	Входная/выходная головка в сборе	1
18	1001102	Уплотнительное кольцо	2
19	1001071	Уплотнительное кольцо	1
20	1258015	Сальник	1

П	Артикул	Описание	Кол-во
21	1001007	Уплотнительное кольцо	1
22	W3216	Распределительные кольца верхнего клапана в сборе	1
23	W3218	Поршень верхнего клапана в сборе	1
24	1258034	Муфта	2
25	W3217	Распределительные кольца нижнего клапана в сборе	1
26	W3219	Поршень нижнего клапана в сборе	1
27	F3025	Торцевая заглушка в сборе	2
28	X0001	Шестерня в сборе	2
29	1002066	Винт	6
30	W3271	Привод верхнего клапана в сборе	1
31	W3272	Привод нижнего клапана в сборе	1

✳ Опция



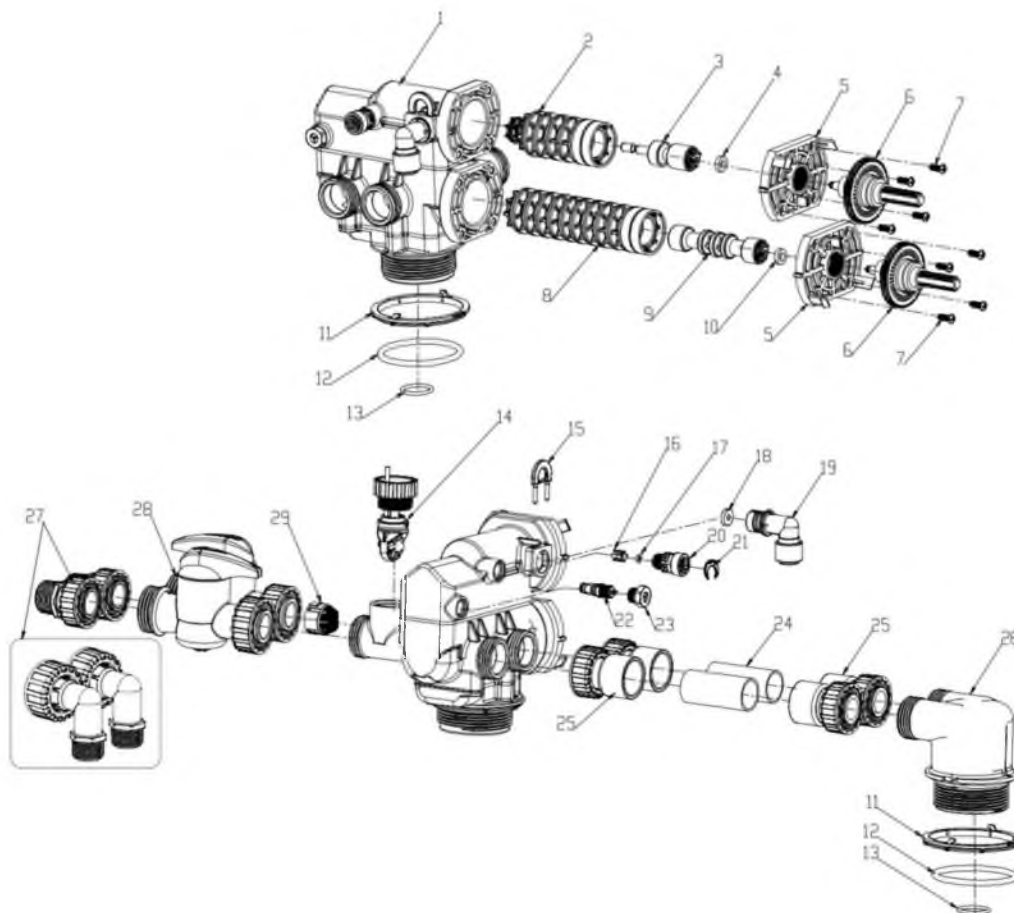
# ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

## • Компоненты корпуса клапана TW100

П	Артикул	Описание	Кол-во
1	W3001	Корпус клапана в сборе	1
2	W3006	Распределительные кольца верхнего клапана в сборе	1
3	W3012	Поршень верхнего клапана в сборе	1
4	1460133	Муфта	1
5	W3003	Горцевая заглушка в сборе	2
6	W3004	Шестерня в сборе	2
7	1002082	Винт	8
8	W3005	Распределительные кольца нижнего клапана в сборе	1
9	W3013	Поршень нижнего клапана в сборе	1
10	1431650	Муфта	1
11	1258015	Сальник	2
12	1001071	Уплотнительное кольцо	2
13	1001102	Уплотнительное кольцо	2
14	G2013	Датчик потока в сборе	1
15	1250011	U-клипса	1
16	1256015	В.Л.Ф.С. Кнопка-фиксатор	1
17	✳	BLFC	1

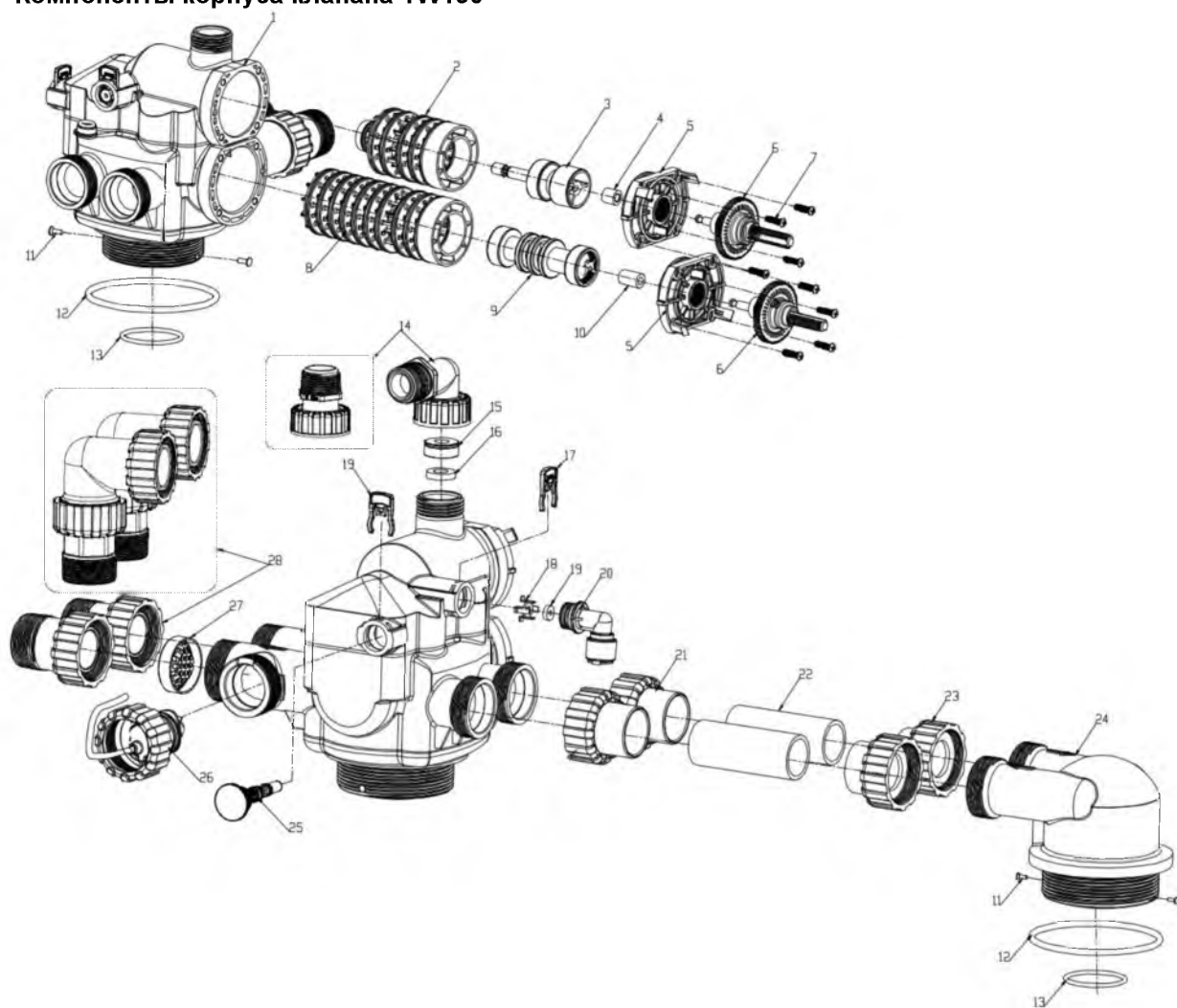
П	Артикул	Описание	Кол-во
18	✳	DLFC	1
19		QC для дренажа в сборе	1
20	A1064	Солевой клапан QC в сборе	1
21	1256196	QC Замковая пластина	1
22	✳	Эжектор в сборе	1
23	A1088	Пробка эжектора в сборе	1
24	✳	UPVC Трубка	2
25	D1001	Быстрый соединитель в сборе	2
26	W3002	Входная/выходная головка в сборе	1
27	✳	Патрубки в сборе	2
28	D1003	Байпасный клапан в сборе	1
29	1258125	Винт	1

✳ Опция



# ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

• Компоненты корпуса клапана TW150



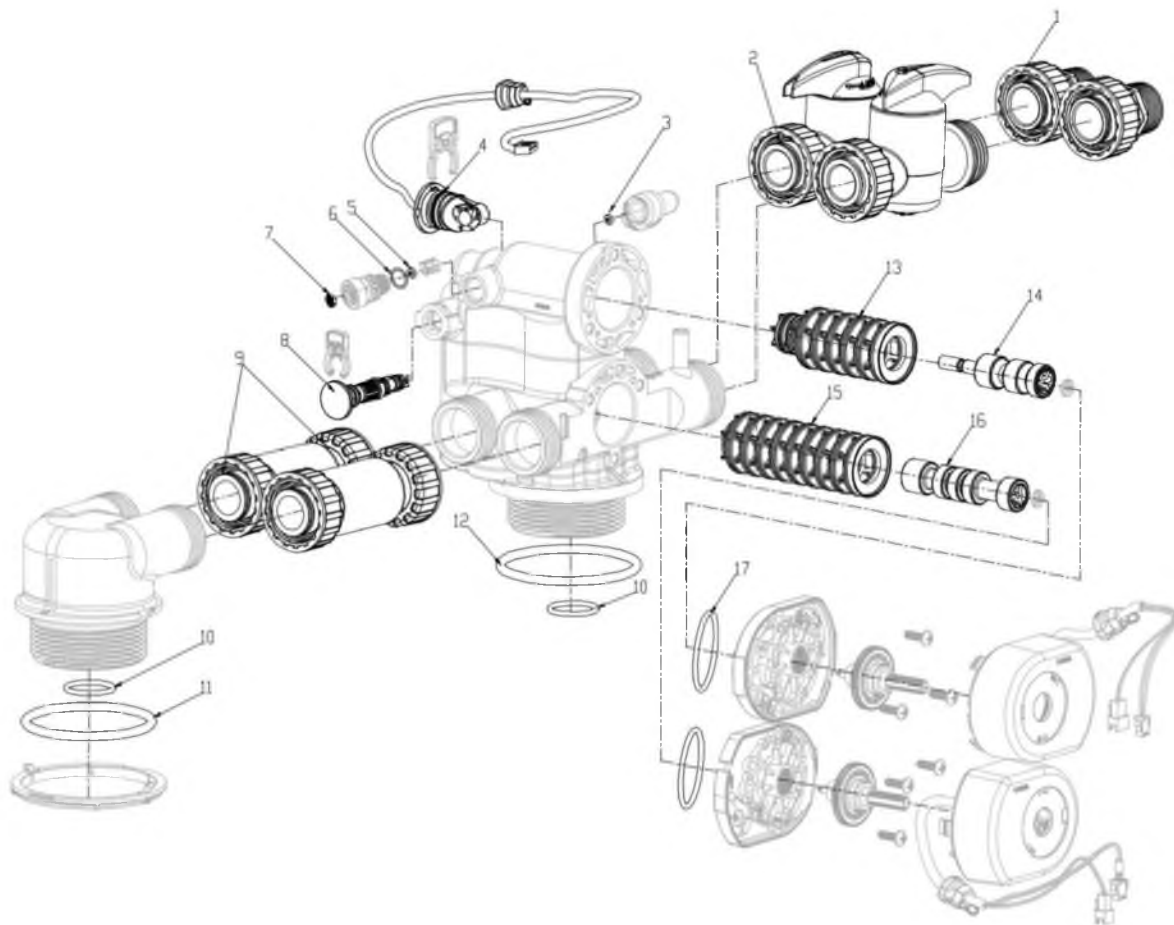
# ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

П	Артикул	Описание	Кол-во
1	W3302	Корпус клапана в сборе	1
2	W3105	Распределительные кольца верхнего клапана в сборе	1
3	W3109	Поршень верхнего клапана в сборе	1
4	1435108	Муфта	1
5	W3103	Торцевая заглушка в сборе	2
6	W3004	Шестерня в сборе	2
7	1002066	Винт	8
8	W3104	Распределительные кольца нижнего клапана в сборе	1
9	W3110	Поршень нижнего клапана в сборе	1
10	1360117	Муфта	1
11	1002016	Винт	4
12	1001130	Уплотнительное кольцо	2
13	1001012	Уплотнительное кольцо	2
14	✳	QC для дренажа в сборе	1
15	1460132	Фиксирующее кольцо для DLFC в сборе	1
16	✳	DLFC	1
17	1360205	U-клипса	2
18	1360204	B.L.F.C. Кнопка-фиксатор	1
19	✳	BLFC	1
20	N3013	Солевой клапан QC в сборе	1
21	W3303	Быстрый соединитель в сборе	1
22	✳	UPVC Pipe	2
23	W3304	Быстрый соединитель в сборе	1
24	1326004-2	Входная/выходная головка в сборе	1
25	✳	Эжектор в сборе	1
26	W3305	Счетчик потока в сборе	1
27	1360223	Выпрямитель потока	1
28	✳	Патрубки в сборе	2

✳ Опция

# ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

• TW075 Компоненты технического обслуживания



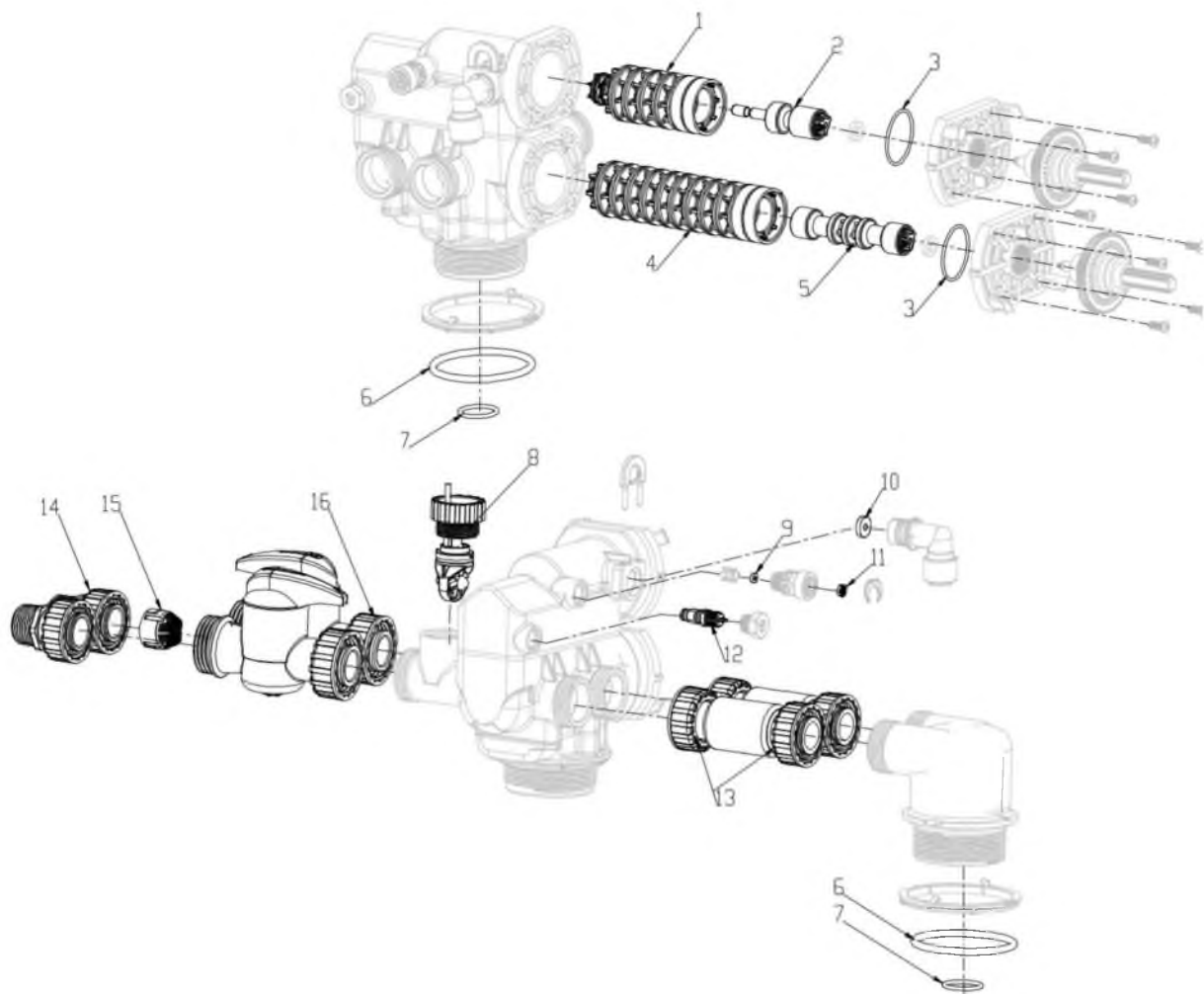
П	Артикул	Описание	Кол-во
1	1001013	Уплотнительное кольцо для QC в сборе	2
2	1001013	Уплотнительное кольцо для байпаса	2
3	✳	DLFC	1
4	1001165	Уплотнительное кольцо для счетчика	1
5	✳	BLFC	1
6	1001004	Уплотнительное кольцо	1
7	1256224	Экран	1
8	✳	Эжектор в сборе	1
9	1001013	Уплотнительное кольцо для быстрого соединителя	4
10	1001102	Уплотнительное кольцо	2
11	1001071	Уплотнительное кольцо	1
12	1001007	Уплотнительное кольцо	1

П	Артикул	Описание	Кол-во
13	W3216	Распределительные кольца верхнего клапана в сборе	1
14	W3218	Поршень верхнего клапана в сборе	1
15	W3217	Распределительные кольца нижнего клапана в сборе	1
16	W3219	Поршень нижнего клапана в сборе	1
17	1001071	Уплотнительное кольцо для торцевой заглушки в сборе	2

✳ Опция

# ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

• TW100 Компоненты технического обслуживания



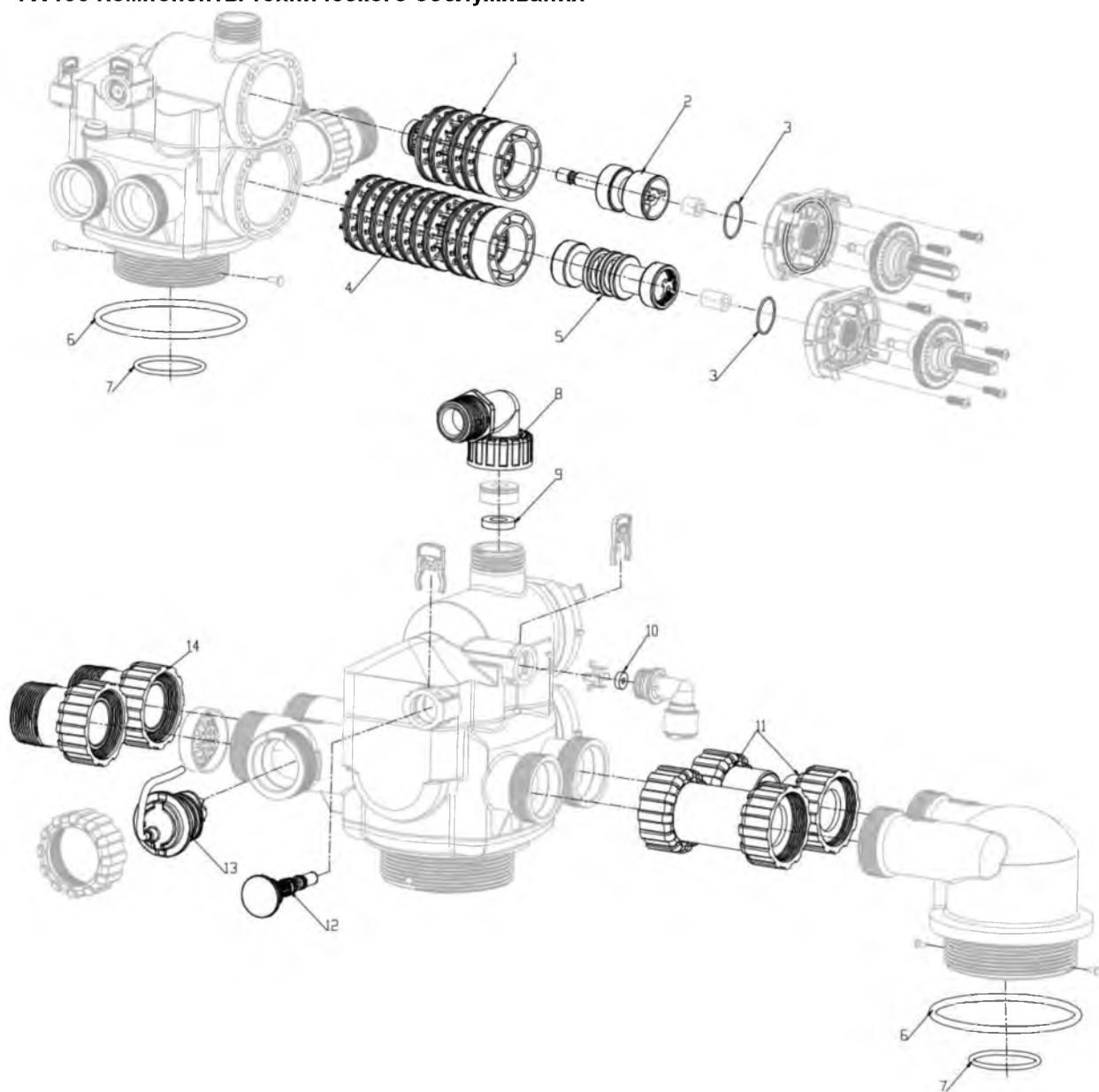
П	Артикул	Описание	Кол-во
1	W3006	Распределительные кольца верхнего клапана в сборе	1
2	W3012	Поршень верхнего клапана в сборе	1
3	1001072	Уплотнительное кольцо для торцевой заглушки в сборе	2
4	W3005	Распределительные кольца верхнего клапана в сборе	1
5	W3013	Поршень нижнего клапана в сборе	1
6	1001071	Уплотнительное кольцо	2
7	1001102	Уплотнительное кольцо	2
8	1001013	Уплотнительное кольцо для счетчика потока	1
9	※	BLFC	1
10	※	DLFC	1

П	Артикул	Описание	Кол-во
11	1256224	Экран	1
12	※	Эжектор в сборе	1
13	1001013	Уплотнительное кольцо для быстрого соединителя	4
14	1001013	Уплотнительное кольцо для QC в сборе	2
15	1258125	Экран	1
16	1001013	Уплотнительное кольцо для байпаса	2

※ Опция

# ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

• TW150 Компоненты технического обслуживания





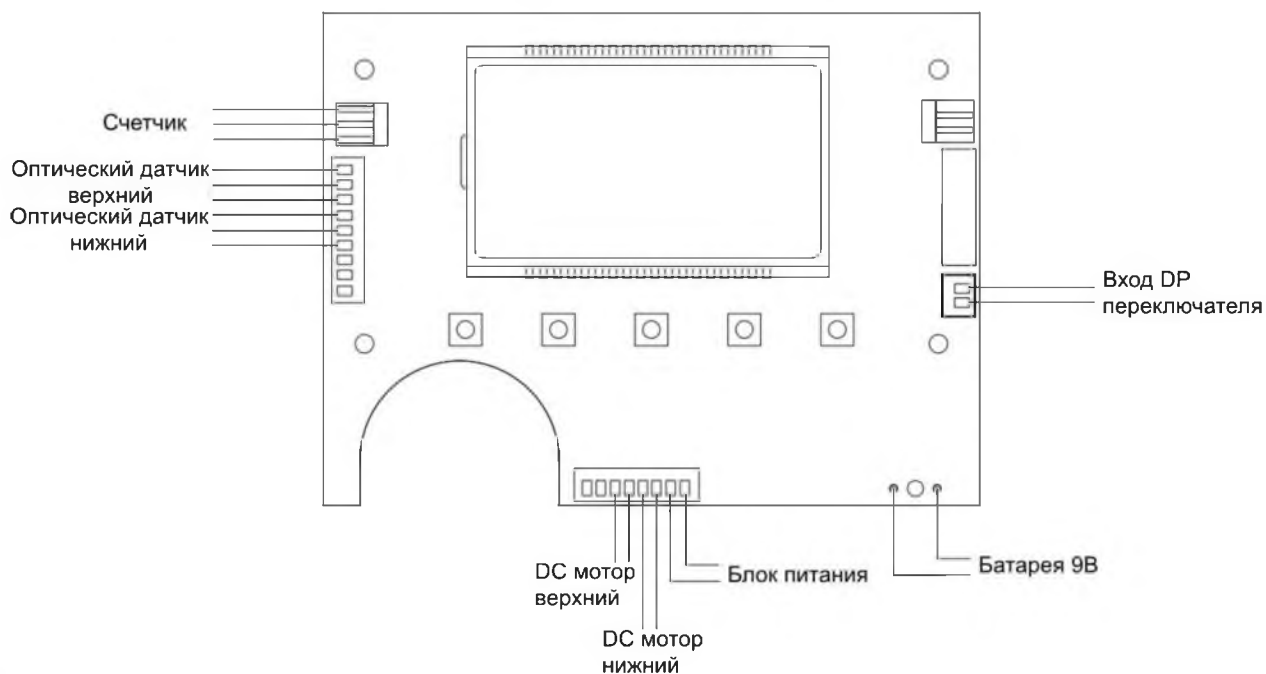
# ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

П	Артикул	Описание	Кол-во
1	W3105	Распределительные кольца верхнего клапана в сборе	1
2	W3109	Поршень верхнего клапана в сборе	1
3	1001045	Уплотнительное кольцо для торцевой заглушки в сборе	2
4	W3104	Распределительные кольца верхнего клапана в сборе	1
5	W3110	Поршень нижнего клапана в сборе	1
6	1001130	Уплотнительное кольцо	2
7	1001102	Уплотнительное кольцо	2
8	1001013	Уплотнительное кольцо для QC в сборе	1
9	✳	DLFC	1
10	✳	BLFC	1
11	1001013	Уплотнительное кольцо для быстрого соединителя	4
12	✳	Эжектор в сборе	1
13	1001079	Уплотнительное кольцо для счетчика потока	1
14	1001013	Уплотнительное кольцо для QC в сборе	2

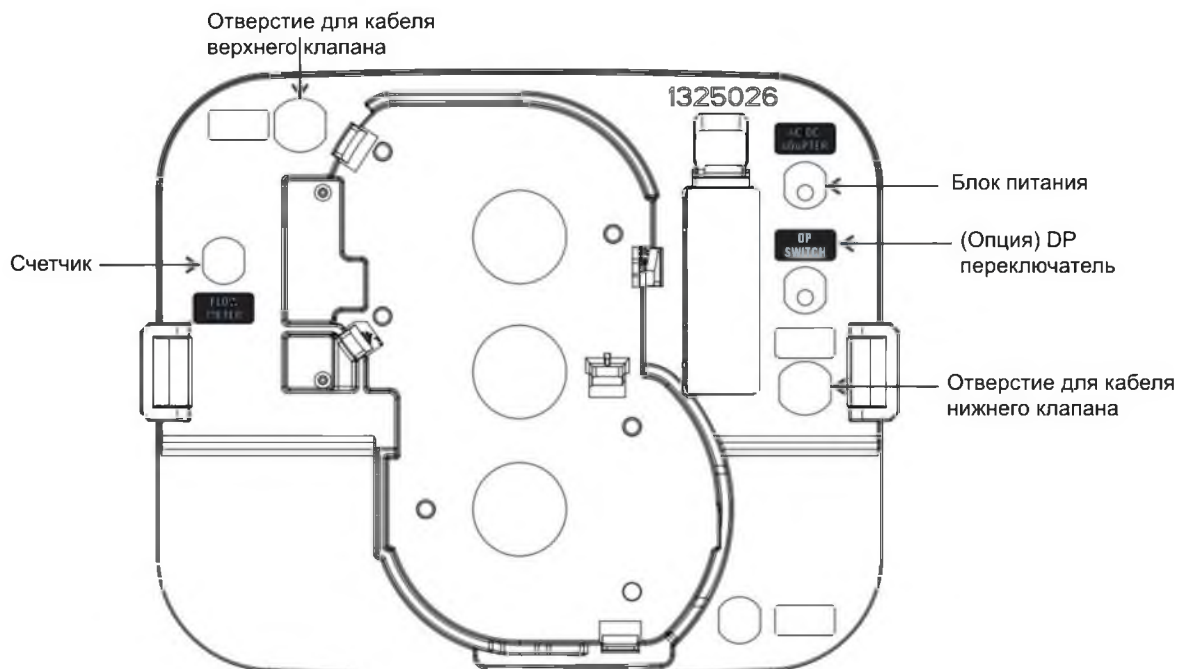
✳ Опция

# ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

## • Проводка печатной платы TW075

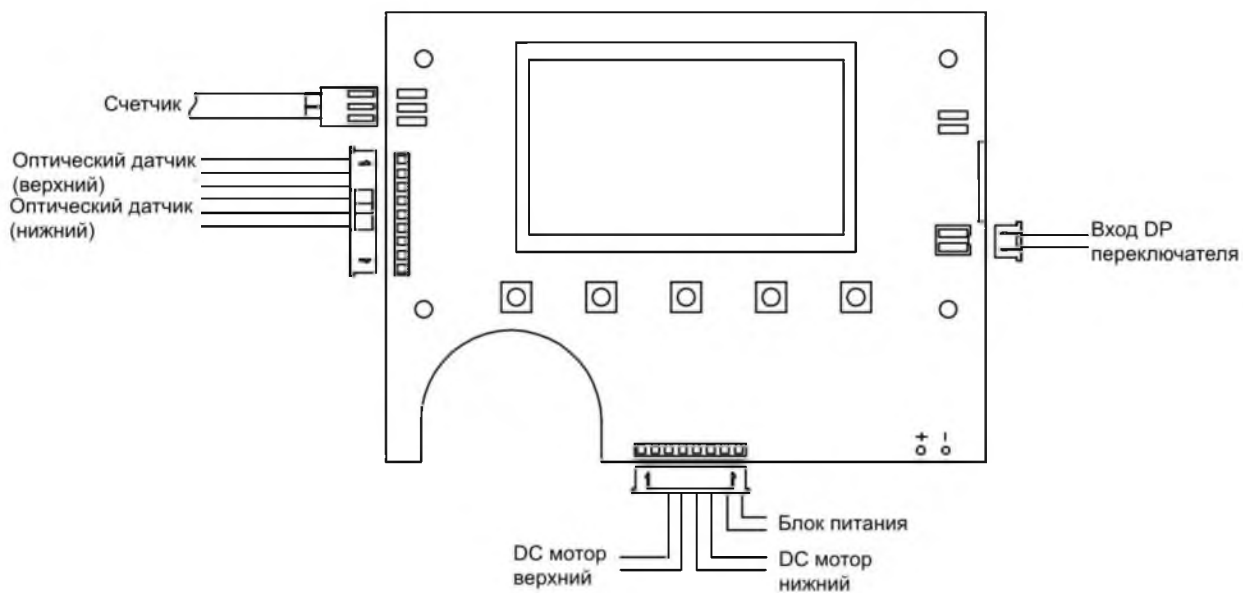


## • TW075 Быстрый доступ к различным разъемам на кронштейне

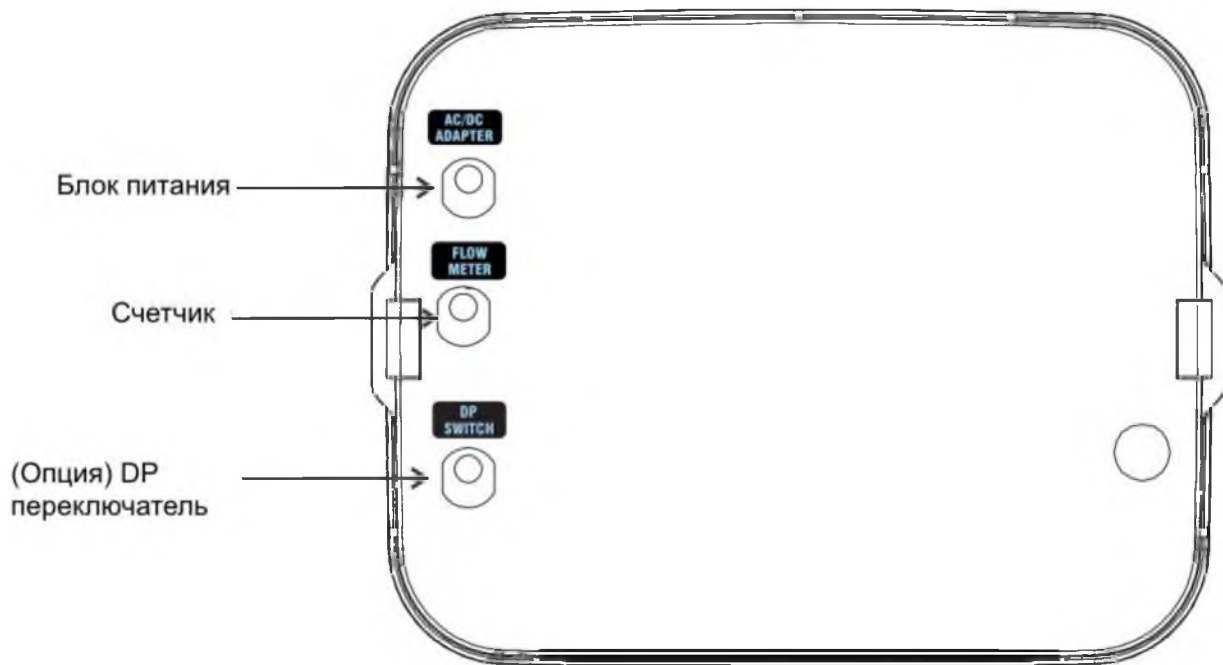


# ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

- Проводка печатной платы TW100 и TW150

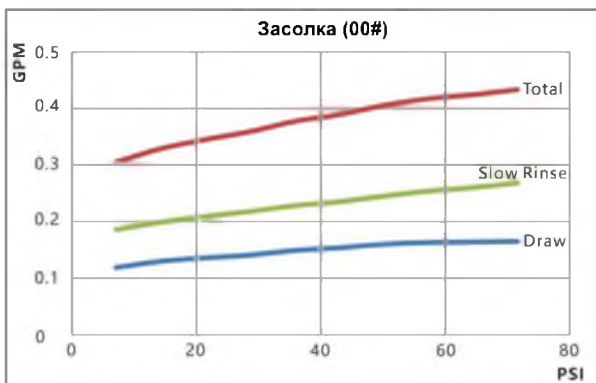
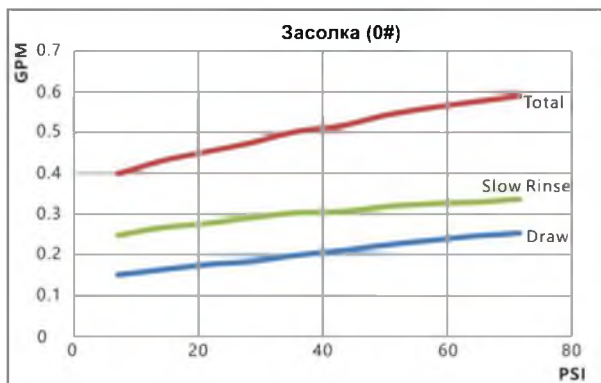
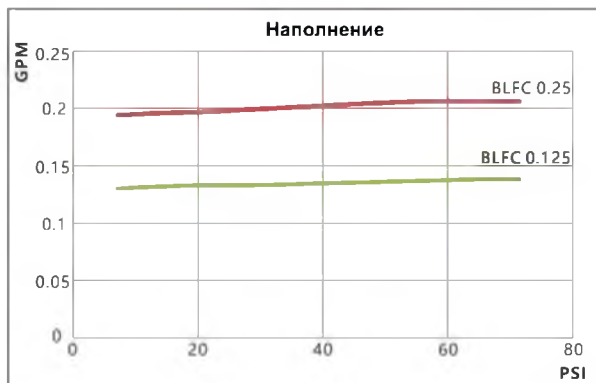
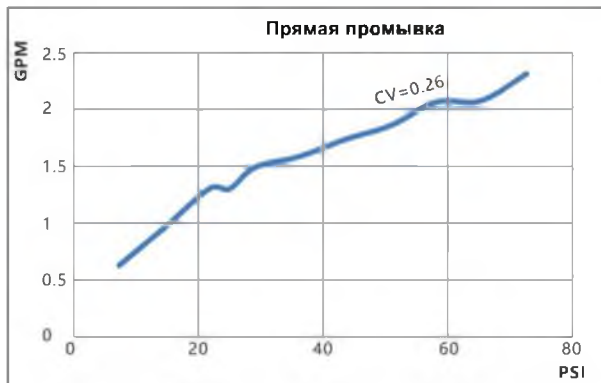
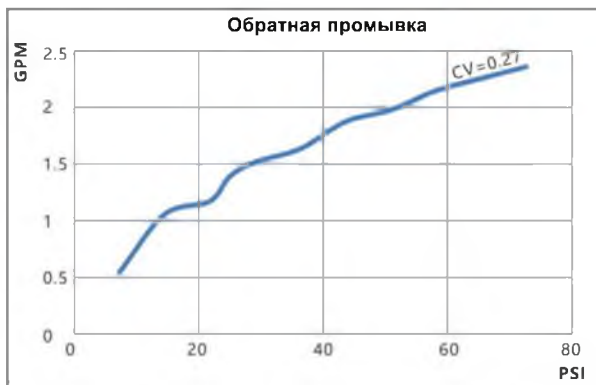
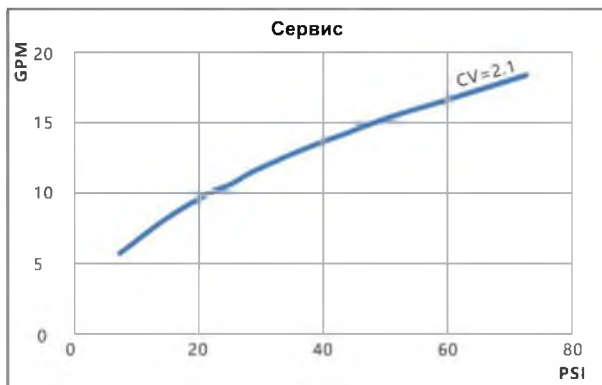


- TW100 и TW150 Быстрый доступ к различным разъемам на кронштейне

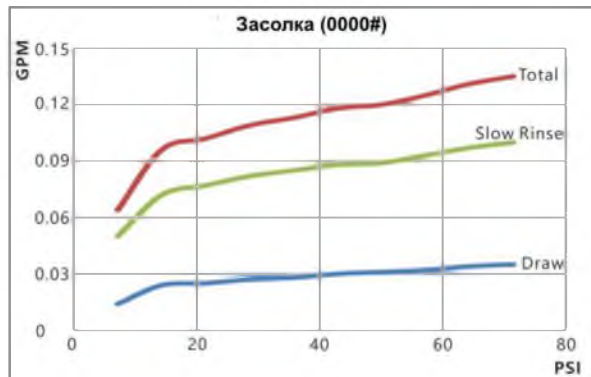
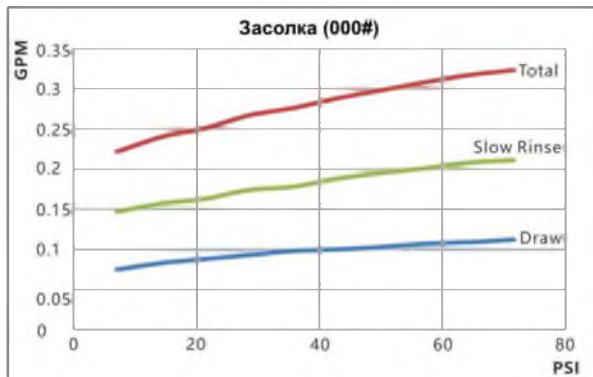


# ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

• Графики TW075

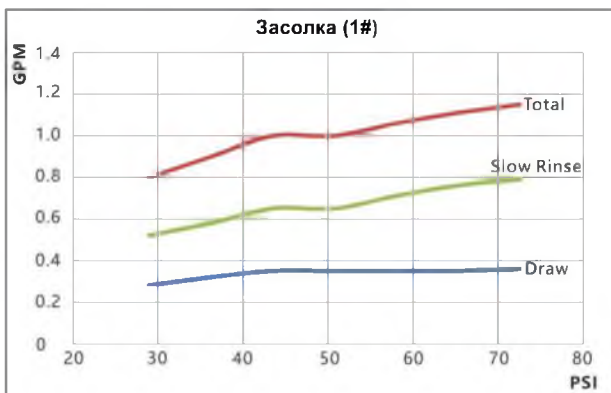
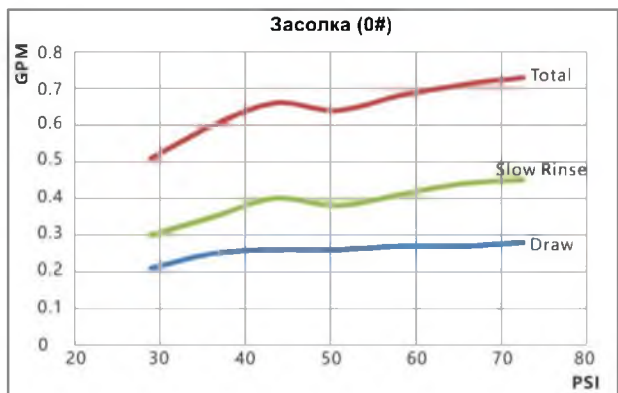
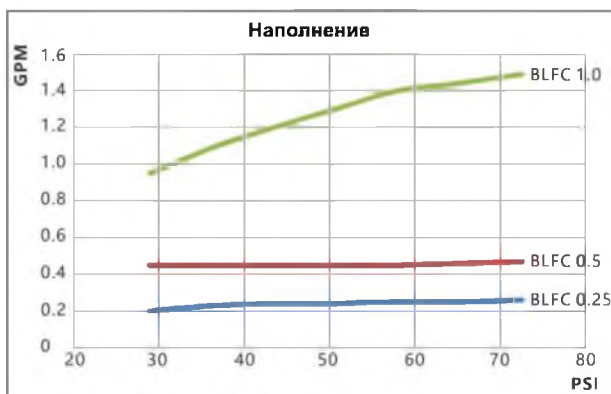
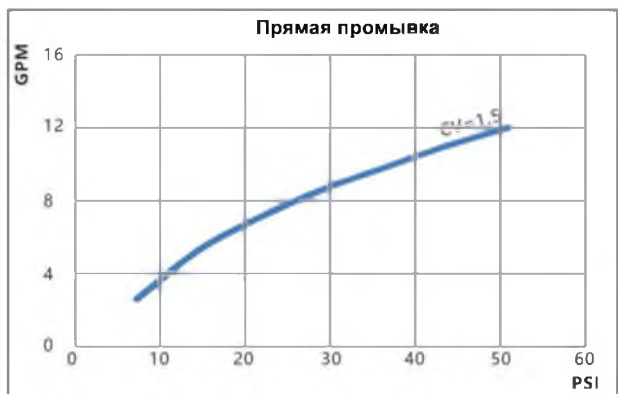
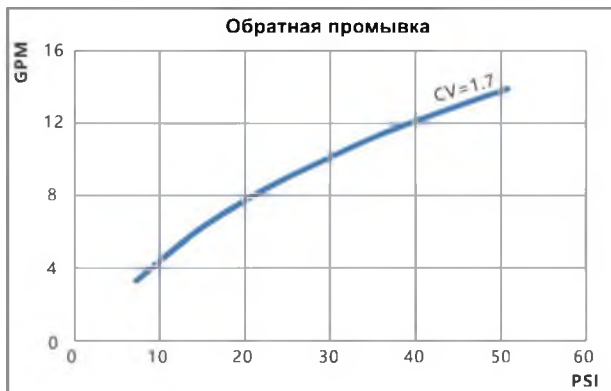
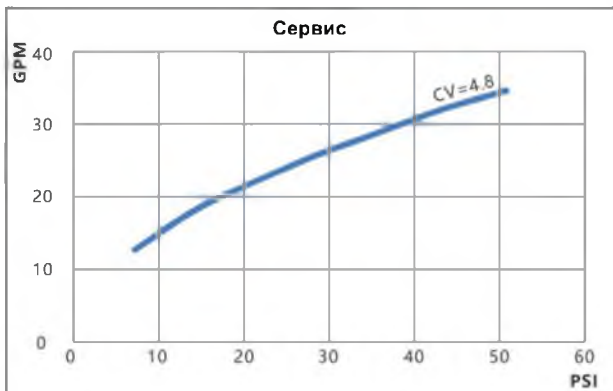


# ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

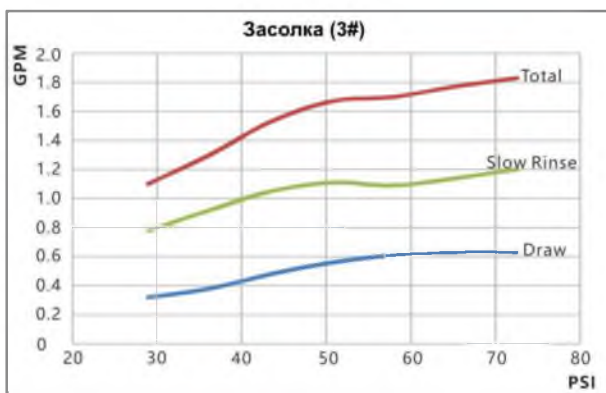
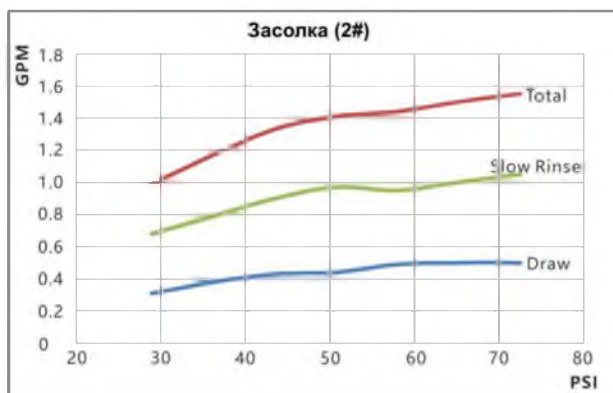


# ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

• Графики TW100

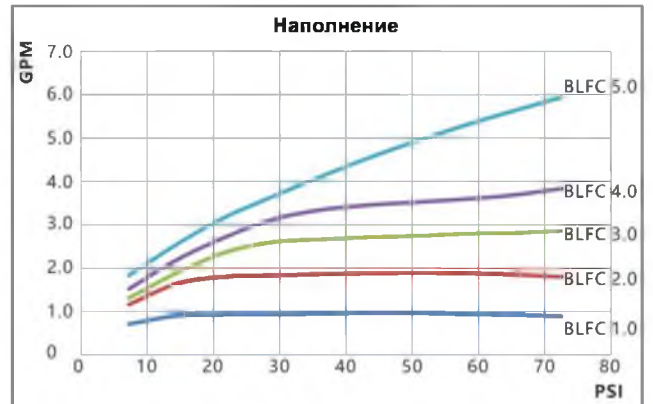
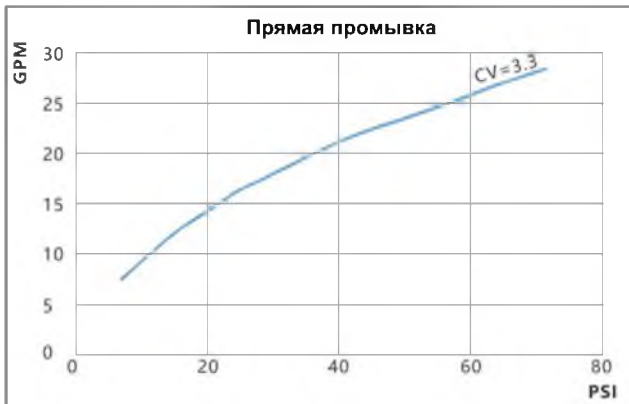
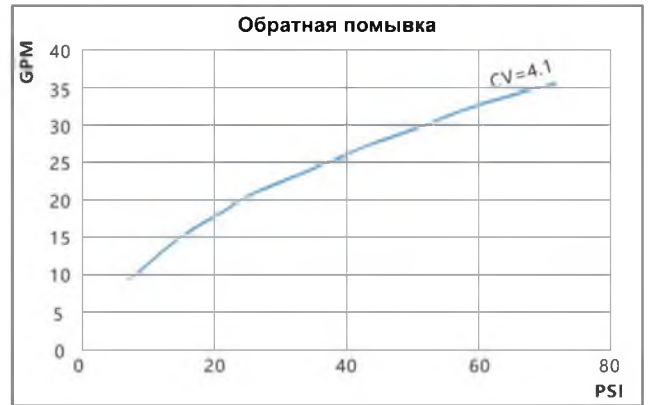
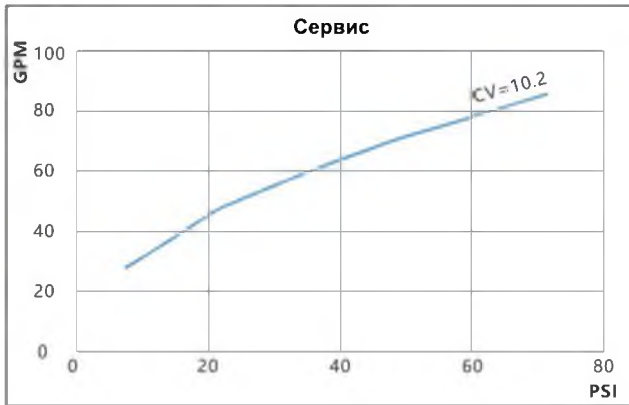


# ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



# ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

• Графики TW150





# ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

